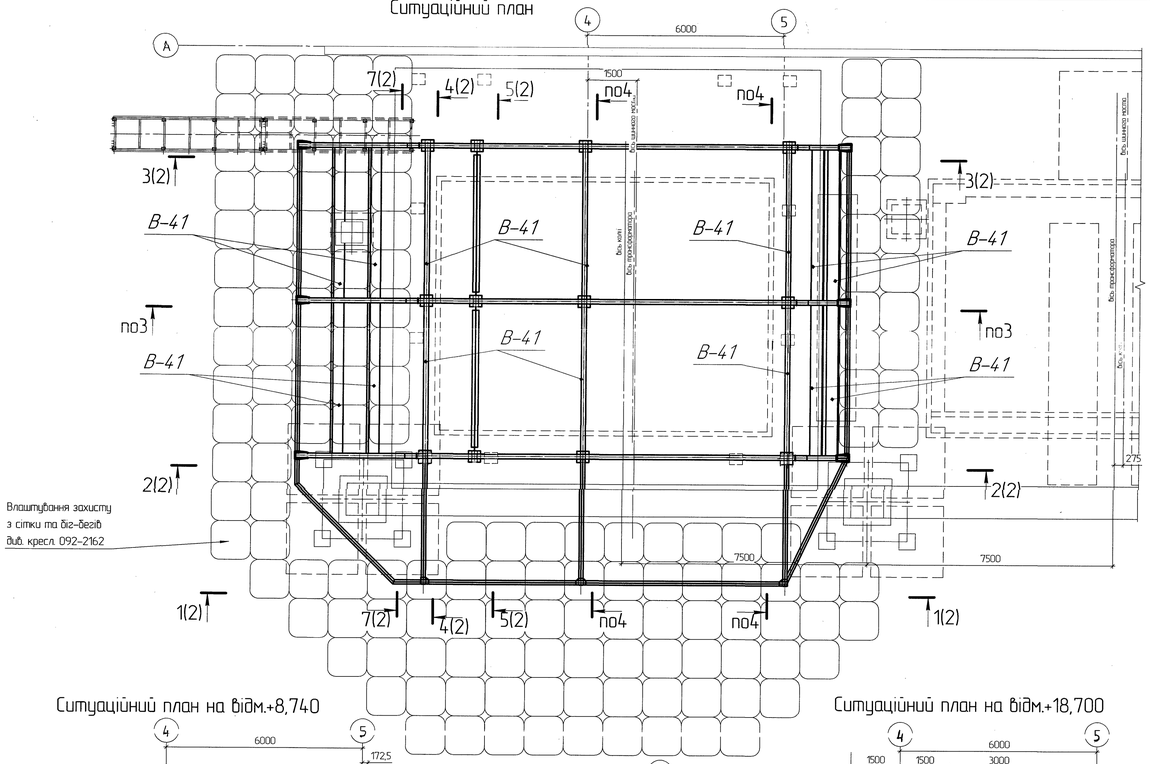
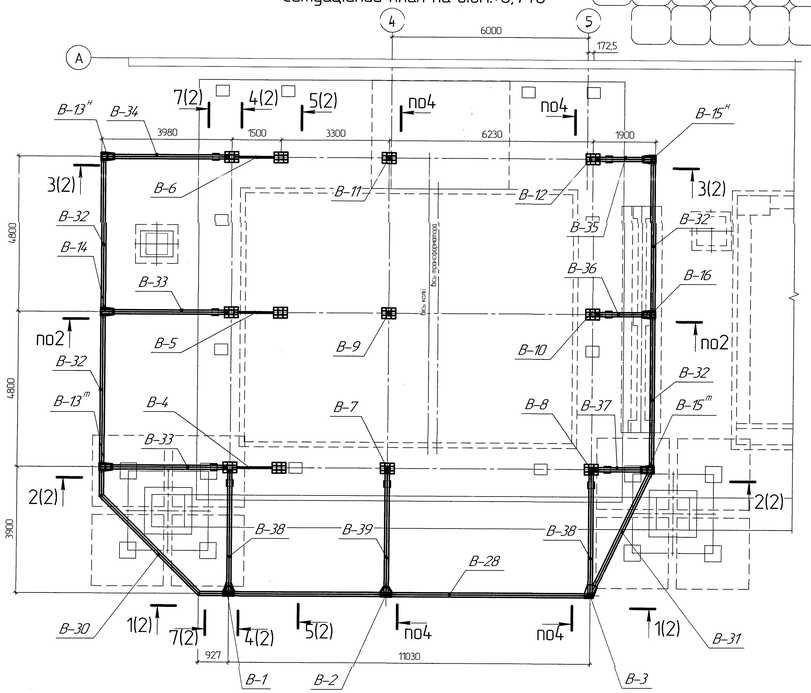
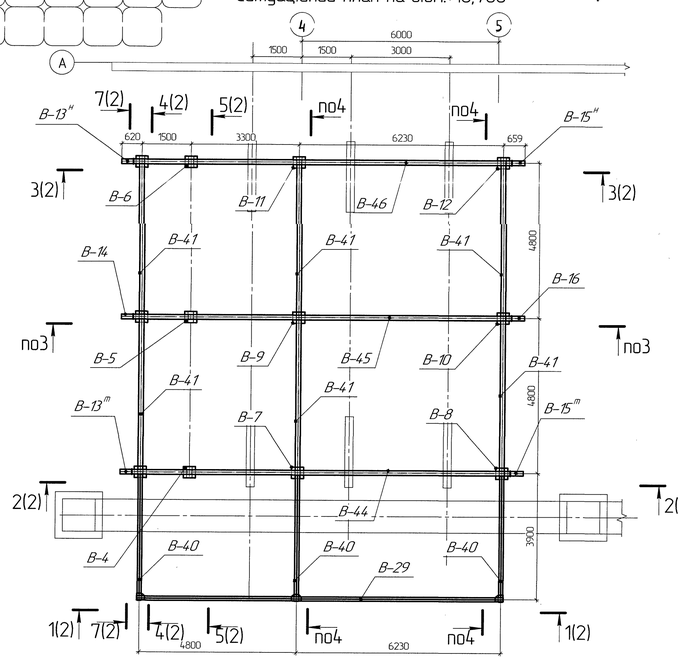
Ситуаційний план



Ситуаційний план на відм.+8,740



Ситуаційний план на відм.+18,700



Таблиця відправних марок

Марка	Найменування	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1шт.	вага,кг заг.	Примітки
В-1	Стійка	1	–	291,2	291,2	арк.3
В-2	Стійка	1	–	313,9	313,9	-//-
В-3	Стійка	1	–	294,7	294,7	-//-
В-4	Стійка	1	–	866,6	866,6	арк.4
В-5	Стійка	1	–	872,1	872,1	арк.5
В-6	Стійка	1	–	853,3	853,3	арк.6
В-7	Стійка	1	–	356,1	356,1	арк.7
В-8	Стійка	1	–	347,2	347,2	-//-
В-9	Стійка	1	–	365,4	365,4	арк.8
В-10	Стійка	1	–	349,1	349,1	-//-
В-11	Стійка	1	–	349,2	349,2	арк.9
В-12	Стійка	1	–	330,1	330,1	-//-
В-13	Стійка	1	1	511,7	1023,4	арк.10
В-14	Стійка	1	–	516,7	516,7	-//-
В-15	Стійка	1	1	475,7	951,4	-//-
В-16	Стійка	1	–	480,8	480,8	-//-
В-17	Зв'язок	2	–	244,5	489	арк.11
В-18	Зв'язок	2	–	287,5	575	-//-
В-19	Зв'язок	1	–	49,3	49,3	-//-
В-20	Зв'язок	4	–	119	476	-//-
В-21	Зв'язок	3	–	60,0	180	-//-
В-22	Зв'язок	3	–	73,1	219,3	-//-
В-23	Зв'язок	6	–	90,7	544,2	-//-
В-24	Зв'язок	3	–	197,1	591,3	арк.12
В-25	Зв'язок	6	–	224,9	1349,4	-//-
В-26	Зв'язок	3	–	241,1	723,3	-//-
В-27	Зв'язок	6	–	269	1614	-//-
В-28	Балка	1	–	338,5	338,5	арк.13
В-29	Балка	1	–	334,9	334,9	-//-
В-30	Балка	1	–	171,4	171,4	-//-
В-31	Балка	1	–	119,7	119,7	-//-
В-32	Балка	4	–	133,9	535,6	арк.14
В-33	Балка	2	–	131,5	263	-//-
В-34	Балка	1	–	127,4	127,4	-//-
В-35	Балка	1	–	62,2	62,2	-//-
В-36	Балка	1	–	63,9	63,9	-//-
В-37	Балка	1	–	64,2	64,2	-//-
В-38	Балка	2	–	120,2	240,4	арк.15
В-39	Балка	1	–	114,5	114,5	-//-
В-40	Балка	3	–	107,6	322,8	-//-
В-41	Балка	14	–	233,8	3273	-//-
В-42	Кронштейн	3	–	131,6	394,8	-//-
В-43	Кронштейн	3	–	133,7	401,1	-//-
В-44	Балка	1	–	609,9	609,9	арк.16
В-45	Балка	1	–	600,5	600,5	-//-
В-46	Балка	1	–	587,5	587,5	-//-
В-47	Зв'язок	12	–	45,0	540	-//-
В-48	Зв'язок	2	–	226,1	452,2	арк.17
В-49	Зв'язок	2	–	308,7	617,4	-//-
В-50	Зв'язок	1	–	189,6	189,6	-//-
В-51	Зв'язок	1	–	281,5	281,5	-//-
В-52	Кронштейн	2	–	65,9	131,8	арк.15
	Загальна вага, кг:				26258,4	26209,8

1.1 1.2

Відомість робочих креслень основного комплекту

Позначення	Найменування	Примітки
арк 1	Ситуаційні плани. Відомість робочих	
	креслень. Відомість обсягів робіт.	1,25
арк 2	Розрізи 1-1..7-7.	1,25
арк 3	Марка В-1.. В-3.	1,25
арк 4	Марка В-4.	1,0
арк 5	Марка В-5.	1,0
арк 6	Марка В-6.	1,0
арк 7	Марки В-7, В-8.	1,0
арк 8	Марки В-9, В-10.	1,0
арк 9	Марки В-11, В-12.	1,0
арк 10	Марки В-13.. В-16.	1,25
арк 11	Марки В-17.. В-23.	1,0
арк 12	Марки В-24.. В-27.	1,0
арк 13	Марки В-28.. В-31	1,0
арк 14	Марки В-32.. В-37.	1,0
арк 15	Марки В-38.. В-43, В-52.	1,0
арк 16	Марки В-44.. В-47.	1,25
арк 17	Марки В-48.. В-51	1,0
		Σ18,25А1

Відомість обсягів робіт

№ п/п	Найменування робіт	Од. вим.	Об'єм
	Металоконструкції		
1	Виготовлення та монтаж металоконструкцій зі сталі С235 ДСТУ 8539:2015 (ГОСТ27772-88)	кг	26209,8 (26,210т) 26258,4кг (26,258т)
	Оздоблювальні та різні роботи		
1	Фарбування металоконструкцій емаллю ПФ1189 ГОСТ6465-76:0 два рази по одному шару з ГФ-021	кг	26209,8кг (26,210т) 26258,4кг (26,258т)
	ГОСТ25129-82		

1.3

1. Данне креслення виконане на підставі завдання 07-392 від 13.07.2026 та передбачає встановлення преддетонаційного екрану для захисту трансформатору пістанція ДРЗ-9.
2. Сталеві конструкції запроектовані відповідно до вимог ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування".
3. Виготовлення, монтаж та приймання металоконструкцій провдити відповідно до вимог ДСТУ Б.В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення" та ДСТУ Б.В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві. Вимоги до монтажу".
4. При виконанні робіт виконувати вказівки СНиП-4-80 «Техніка безпеки в будівництві».
5. Всі роботи за даним проектом виконувати згідно з проектом виконання робіт (ПВР) з обов'язковим складанням ППР.
6. Матеріал металоконструкцій – сталь марки С235 ДСТУ8539:2015 (ГОСТ 27772-88).
7. Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ 14771-76 зварювальним дротом СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
8. Монтажне зварювання виконувати відповідно до ГОСТ 5264-80 електродами Е-42 за ГОСТ 9467-75. Висота катету зварного шва визначається за найменший товщиною зварюваних елементів.
9. Марки пофарбувати емаллю ПФ1189 ГОСТ6465-76 за два рази (2-х шарове покриття з товщиною шару 50-60 мкм) по шару грунту ГФ021 ГОСТ 25129-82.
10. Переліки видів робіт, на які складаються акти на приховані роботи, застосовувати згідно з ДБН А.3.1-5-2016 п.8.4.3.3, додаток "Н".
11. Влаштування захисту з сітки та біг-бегів дивись креслення №092-2162.

						092-2161	
1	3				10.26	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"	
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата		
Гол. констр.	Шмельков					Встановлення преддетонаційного екрану для захисту трансформатору пістанції ДРЗ-9.	Стадія: — Арк.: 1 Аркушів: 17
Нач. відділу	Омельянцев						
Перевір.	Полусмяк					Ситуаційні плани. Відомість робочих креслень. Відомість обсягів робіт.	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" Єдиний центр проектування Центр №2 ПКВ
Розроб.	Несен				10.26		

Інв.№ об.

Підп. і дата

Зам.інв.№